

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК CLAAS ROLLANT: НОВЫЕ ДАННЫЕ ТЕСТИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ MPS

Система максимального давления MPS (MAXIMUM PRESSURE SYSTEM) в пресс-подборщиках CLAAS ROLLANT позволяет одновременно увеличивать рабочую скорость, производительность и плотность тюков. К таким результатам пришли в ходе тестирования эксперты CLAAS в Германии. Более того, повышенная скорость подбора кормовой массы является необходимым условием достижения «эффекта MPS», заключающегося в заготовке качественного силоса на более высоких скоростях.

Испытания проходили в июне на втором покосе люцерны. Было убрано 15 га и замерены результаты 18 различных комбинаций скорости, давления прессования и давления MPS. Напомним, что система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM представляет собой дополнительный трехвальцовый сегмент в задней дверце пресс-подборщика. При начале формирования тюка он выдвигается ближе к центру камеры прессования и по мере увеличения диаметра тюка постепенно возвращается в исходное положение, оказывая давление на уплотняемую массу.

Работы проводились при трех изменяемых параметрах. В частности, скорость варьировалась между 8-ю, 11-ю и 14-ю км/ч, давление прессования устанавливалось на 130 и 180 бар, а давление MPS – на 0, 70 и 120 бар. С помощью системы TELEMATICS замерялся расход топлива, а формируемые тюки оценивались по содержанию сухого вещества, весу и размеру.

По итогам тестовых работ эксперты сделали вывод, что при низкой скорости – 8 км/ч «эффект MPS» не наблюдается. Плотность прессованного материала остается постоянной, поскольку необходимое для формирования более плотных тюков количество материала в камеру поступать не успевает. При движении с давлением 180 бар вместо 130 бар плотность на уровне сухого вещества увеличивалась со 168 кг/м³ до 196 кг/м³, при этом задействование системы MPS никакого влияния на итоговый вес тюка не оказало.

А вот при увеличении скорости движения ситуация кардинально изменилась. Без использования системы MPS на скорости 14 км/ч по сравнению с 8 км/ч производительность увеличивалась на 75%, а плотность снижалась на 30%. Когда сегмент MPS был наполовину в рабочем состоянии, плотность тюка увеличивалась на 9%, по сравнению с обычным прессованием, а при полностью рабочем состоянии – на 17%. При высокой скорости движения – 14 км/ч благодаря сегменту MPS производительность увеличивалась на 75%, а плотность тюка оставалась практически неизменной – ниже всего на 10%.



«Устанавливаемая на пресс-подборщики система MPS позволяет поддерживать постоянное качество тюков при увеличении скорости движения. Таким образом, ее целесообразно использовать во всех случаях, когда важно обеспечить высокую производительность. Если аналогичных результатов необходимо достичь при средней скорости движения в 11 км/ч, то можно повысить до максимума давление прессования – до 180 бар, и ограничиться средним давлением MPS – 70 бар», - комментирует результаты испытаний продукт-менеджер по кормозаготовительной технике CLAAS Роман Федотиков.

О компании CLAAS

Фирма CLAAS (www.claas.com) была основана в 1913 году как семейное предприятие, и сейчас она является одним из ведущих мировых производителей сельскохозяйственной техники. Предприятие с головным офисом в вестфальском городе Харзевинкель является европейским лидером на рынке зерноуборочных комбайнов. Мировое лидерство компания CLAAS сохраняет за собой и в области самоходных кормоуборочных комбайнов. Ведущие места на мировом рынке сельскохозяйственной техники принадлежат фирме CLAAS в области тракторов, а также сельскохозяйственных прессов и кормозаготовительной техники. В ассортимент компании входят самые современные информационные технологии в области сельского хозяйства. Сегодня во всем мире в CLAAS работает примерно 11 000 сотрудников. Оборот за 2020 финансовый год составил 4 млрд евро.

В России компания работает с 1992 года. В 2003 году было начато производство зерноуборочных комбайнов. В настоящий момент завод «КЛААС» в Краснодаре входит в четверку крупнейших среди 13 производственных предприятий концерна по всему миру. Завод производит зерноуборочные комбайны TUCANO и тракторы AXION, XERION.

Сбыт техники организован через сбытовую компанию «КЛААС Восток» в Москве при участии 18 партнеров по сбыту, которые работают по всей территории России.